

WFG

Enfriadoras, bombas de calor reversibles lado agua
 Compresor bitornillo, intercambiadores tubulares
 Potencia frigorífica desde 483 hasta 1726 kW
 Potencia calorífica desde 524 hasta 1866 kW



Aermec participa en el Programa EUROVENT: LCP. Los productos correspondientes se encuentran en el sitio web www.eurovent-certification.com



- **PARA BAJAS TEMPERATURAS DE CONDENSACIÓN**
- **MÁXIMA TEMPERATURA DEL AGUA A LA SALIDA DEL CONDENSADOR: 50 °C**
- **VÁLVULA DE EXPANSIÓN ELECTRÓNICA DE SERIE**

Características

Unidad de interior para la producción de agua refrigerada/calentada (con inversión hidráulica). Compactas y flexibles gracias a una regulación precisa, se adaptan perfectamente a todo tipo de carga térmica. Están equipadas con compresores atornillados específicos para el uso del **nuevo gas HFO R1234ze**, y para funcionar con bajas temperaturas de condensación. Los intercambiadores lado instalación y fuente son de hilera de tubos, la base y la estructura portante son de acero tratado con pinturas de poliéster anticorrosión.

HFO R1234ze es una mezcla específica de **ODP = 0 e GWP (Global Warming Potential) = 7, R134a GWP = 1430**, con propiedades termodinámicas que garantizan, y a veces mejoran, el rendimiento que se obtiene con los refrigerantes HFC.

Versiones

- **WFG_°** Enfriadora estándar
- **WFG_A** Enfriadora de alto rendimiento

Campo de funcionamiento

Producción de agua refrigerada hasta 4°C lado evaporador, que también se puede utilizar en bomba de calor (con inversión hidráulica) con temperatura de

agua generada en el condensador de hasta 50°C. Para información más detallada, remitirse a la documentación técnica/software de selección.

- 2/3 circuitos de refrigeración independientes
- Compresores atornillados de alto rendimiento, con funcionamiento silencioso y regulación de la potencia frigorífica mediante modulación continua desde el 12,5 al 100% para cada compresor.
- Intercambiadores con hilera de tubos
- **Válvula termostática electrónica de serie**
- Apta para ser usada en bomba de calor con temperatura de agua generada de hasta 50 °C (con inversión hidráulica) con agua de pozo o sondas geotérmicas. **Para el funcionamiento en calentamiento prever el accesorio IS, aislamiento condensadores**
- Si es necesario, los compresores **se pueden revestir "L"** con elementos fonoabsorbentes especiales que reducen aún más el ruido percibido respecto de la configuración estándar
- **Regulación modular con microprocesador**
- Componentes redundantes (un microprocesador por circuito)
- Control de la temperatura del agua de salida con

regulación continua de la capacidad y visualización dinámica de la potencia frigorífica

- Cuadros eléctricos con cables numerados
- Control de condensación con señal 0-10 Vcc para la gestión de una válvula de modulación/bomba de velocidad variable en función de la presión
- Transformador amperométrico de serie para cada compresor
- Función "Always Working": en condiciones críticas, la máquina no se detiene sino que se autorregula
- Compensación automática de los Set Points con entrada analógica de 4 a 20 mA o 0 - 10 V o sonda de aire exterior
- Diferencial autoadaptativo de trabajo para garantizar en todo momento el tiempo correcto de funcionamiento de los compresores
- Sistema PDC "Pull Down Control": previene el aumento de la potencia cuando la temperatura del agua se acerca rápidamente al set point
- DL "Demand Limit": permite limitar el consumo eléctrico de la máquina en caso de potencia eléctrica insuficiente (picos de carga o puesta en marcha de los generadores).
- Visualización multilingüe de los parámetros

Accesorios

- **AER485P1:** Interfaz RS-485 para sistemas de supervisión con protocolo MODBUS.
- **AERWEB300:** El dispositivo AERWEB permite controlar de manera remota una enfriadora mediante un ordenador común con un navegador común, a través de conexión ethernet; existen 4 modelos disponibles:
AERWEB300-6: Servidor Web para la monitorización y el control de un máximo de 6 dispositivos en red RS485;
AERWEB300-18: Servidor Web para la monitorización y el control de un máximo de 18 dispositivos en red RS485;

AERWEB300-6G: Servidor Web para la monitorización y el control de un máximo de 6 dispositivos en red RS485 con módem GPRS integrado;

AERWEB300-18G: Servidor Web para la monitorización y el control de un máximo de 18 dispositivos en red RS485 con módem GPRS integrado;

- **PRV3:** Permite efectuar, a distancia, las operaciones de mando de la enfriadora.
- **MULTICHILLER:** Sistema de control para mando, encendido y apagado de cada enfriadora en una instalación en la cual estén instalados varios aparatos simultáneamente, asegurando siempre el caudal constante hacia los evaporadores.

- **AVX:** Soportes antivibración de muelle.

Accesorios montados de fábrica

- **REF:** Reponedor en fase de corriente. Conectado en paralelo al motor, permite reducir la corriente absorbida (aprox. 10%).
- **AKW: ACOUSTIC KIT. (solo con equipamiento L)**
Este accesorio permite una mayor reducción del ruido.
- **IS:** Kit de aislamiento para los condensadores, **Accesorio de uso obligatorio para el funcionamiento de la máquina en bomba de calor.**

