

WF

Enfriadoras y Bombas de calor condensadas por agua
Compresor bitornillo
Potencia frigorífica desde 630 hasta 1.549 kW
Potencia calorífica desde 678 hasta 1.654 kW

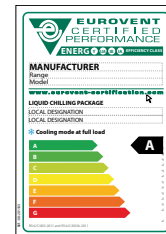
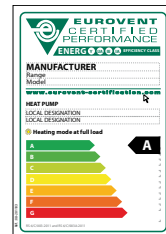
R134a

HFC/HFO
Refrigerant
XP10



Aermec
participa en el Programa
EUROVENT: LCP/A/P/R.
Los productos correspondientes
se encuentran en el sitio web
www.eurovent-certification.com

* Modelos no certificados



- **OPTIMIZADAS PARA BAJAS TEMPERATURAS DE CONDENSACIÓN**
- **VERSIÓN ESTÁNDAR Y ALTA EFICIENCIA**
- **MÁXIMA TEMPERATURA DE SALIDA DEL AGUA DEL CONDENSADOR: 50 °C**
- **INTERCAMBIADORES TUBULARES**
- **VÁLVULA DE EXPANSIÓN ELECTRÓNICA DE SERIE QUE PERMITE:**
 - **PRODUCCIÓN DE AGUA FRÍA HASTA -6 °C**
 - **REGULACIÓN DE LA POTENCIA FRIGORÍFICA MEDIANTE MODULACIÓN CONTINUA DE CAPACIDAD 12,5-100%**

Características

- Hasta 12 tamaños
- Dos circuitos frigoríficos independientes
- Compresores bitornillo de alta eficiencia optimizados para R134a
- Intercambiadores con superficies de intercambio de grandes dimensiones
- **Válvula termostática electrónica de serie**
- Dimensiones compactas
- Indicada para el uso en bomba de calor con temperatura del agua producida de hasta 50 °C (con inversión hidráulica), con agua de pozo o sondas geotérmicas. **Para el funcionamiento en calefacción prevea el accesorio IS aislamiento condensadores.**
- **Límites operativos:**
 - temperatura del agua de salida del condensador de hasta 50 °C
 - temperatura del agua de salida del evaporador de hasta -6 °C
- **Montajes disponibles:**
 - recuperación parcial de calor
 - recuperación total de calor
 - motoevaporador
 - emisión sonora reducida gracias a la caja de los compresores con paneles de chapa galvanizada de espesor adecuado, con elevado poder fonoabsorbente
- **Regulación modular de microprocesador**
 - Redundancia de los componentes (un microprocesador por circuito)
 - Control de la temperatura del agua de salida con regulación continua de la capacidad (12,5-100% por cada compresor) y visualización dinámica de la potencia frigorífica
 - Cuadros eléctricos con cables numerados
 - Control de condensación con señal 0-10 Vcc para la gestión de una válvula moduladora / bomba de velocidad variable en función de la presión
- Transformador amperométrico de serie por cada compresor
- Función "Always Working": En caso de condiciones críticas, la máquina no se detiene sino que es capaz de regularse automáticamente.
- Compensación automática de los set point con entrada analógica de 4 a 20 mA o 0 - 10 V o sonda de aire externa
- Diferencial autoadaptable de trabajo para asegurar siempre las correctas cadencias de funcionamiento de los compresores
- Sistema PDC "Pull Down Control": Previene el aumento de la potencia cuando la temperatura del agua se acerca rápidamente al set point
- DL "Demand Limit": Permite limitar la absorción eléctrica de la máquina en el caso de potencia eléctrica insuficiente (picos de carga, o intervención de los generadores).
- Visualización multilingüe de los parámetros

Accesorios

- **AER485P1:** Interfaz RS-485 para los sistemas de supervisión con protocolo MODBUS.
- **PRV3:** Permite realizar a distancia las operaciones de mando de la enfriadora.
- **RIF:** Correctores del factor de potencia de corriente. Conectado en paralelo con el motor, permite obtener una reducción de la corriente absorbida (10% aprox.). Es posible instalarlo exclusivamente en fase de fabricación de la máquina, y, por lo tanto, hay que solicitarlo en fase de pedido.
Se puede instalar únicamente en la fábrica.
- **AVX:** Soportes antivibración de muelle.
- **AERWEB300:** El dispositivo AERWEB permite el control de una enfriadora por medio de cualquier PC conectado a algún buscador de Internet.
- **AERWEB300-6:** Web server para monitorizar y controlar como máximo 6 dispositivos en red RS485.
- **AERWEB300-18:** Web server para monitorizar y controlar como máximo 18 dispositivos en red RS485.
- **AERWEB300-6G:** Web server para monitorizar y controlar como máximo 6 dispositivos en red RS485 con modem GPRS integrado.
- **AERWEB300-18G:** server para monitorizar y controlar como máximo 18 dispositivos en red RS485 con modem GPRS integrado.
- **MULTICHILLER:** Sistema de control para el mando, el encendido y el apagado de cada una de las enfriadoras en una instalación en la que se hayan instalado varios aparatos en paralelo, asegurando siempre un caudal constante para los evaporadores.
- **AKW (KIT ACÚSTICO):** Permite disminuir aún más el ruido gracias a la caja de la máquina optimizada con material ecológico de alta densidad. **Disponible sólo en las versiones L. Se puede instalar únicamente en la fábrica.**
- **IS:** Kit de aislamiento para los condensadores. Accesorio obligatorio para el funcionamiento de la máquina en bomba de calor.
Se puede instalar únicamente en la fábrica.

