

# WMX WMG

Enfriadoras modulares condensadas por agua  
Compresores de levitación magnética oil free, intercambiadores inundados  
Potencia frigorífica desde 280 hasta 324 kW



**R134a**



Aermecc  
participa en el Programa  
EUROVENT: LCP  
Los productos correspondientes se  
encuentran en el sitio web  
www.eurovent-certification.com



- **ELEVADA EFICIENCIA A CARGAS PARCIALES SEER 8,59**
- **DISEÑO COMPACTO**

## Características

Unidad de interior para la producción de agua refrigerada. Compactas y flexibles gracias a una regulación precisa, se adaptan perfectamente a todo tipo de carga térmica. Están equipadas con compresores de levitación magnética e intercambiadores del lado de la instalación y fuente inundados, que garantizan una reducción de la carga de refrigerante del 50% respecto de los intercambiadores inundados convencionales.

La base y la estructura portante son de acero tratado con pinturas de poliéster anticorrosión.

La tecnología elegida, con el objetivo de obtener siempre la máxima calidad y eficiencia, permite alcanzar valores de EER 5.71 (clase A para las condiciones de trabajo Eurovent).

Layout de los componentes, específicamente pensado para colocar varias unidades en espacios técnicos reducidos; ideal cuando se requiera la redundancia y cuando se desee aumentar la potencia instalada en fases posteriores.

### Versiones

**WMX** Enfriadora con gas R134a.

**WMG** Enfriadora con gas R1234ze.

**Ambas versiones pueden estar silenciadas.**

**HFO R1234ze** es una mezcla caracterizada por un **ODP=0** y **GWP (Global Warming Potential) = 7**, **R134a GWP = 1430**, con propiedades termodinámicas que garantizan y a veces también mejoran la eficiencia obtenida con los refrigerantes HFC.

- **Compresor de levitación magnética de dos estados oil-free** con suspensión magnética de última generación.

### Características particulares del compresor:

- Funcionamiento sin aceite por ausencia de rozamiento mecánico gracias a los cojinetes con levitación magnética; ausencia total de vibraciones y de ruido de baja frecuencia-
- Regulación del número de revoluciones mediante inverter hasta del 20% de la potencia frigorífica en la versión A.

- Dispositivo integrado para reducir la corriente de arranque (**¡solo 6 Amperes!**).

### Características particulares de las unidades.

- Peso 5 veces inferior al modelo atornillado equivalente.
- Sumamente compacto para facilitar el paso a través de aberturas de entrada comunes.
- Elevada eficiencia gracias a la selección de intercambiadores de generosas dimensiones.
- Extraordinaria eficiencia con cargas parciales (**ESEER hasta de 8,4, entre los más elevados del mercado**).
- Válvula termostática electrónica.
- Electrónica de mando a bordo para monitorización y gestión proactiva del funcionamiento
- Regulación de las unidades con microprocesador.
- Pantalla táctil LCD a color para interfaz de usuario con menús gráficos sumamente intuitivos.
- **Cubierta de insonorización (opción):** de chapa galvanizada con espesor adecuado y aislada por dentro con material fonoabsorbente.

## Accesorios

- **AER485P1TW:** Interfaz RS-485 para sistemas de supervisión con protocolo MODBUS.
- **PTW:** Permite efectuar, a distancia, las operaciones de mando de la enfriadora.
- **MULTICHILLER:** Sistema de control para mando, encendido y apagado de cada enfriadora en una instalación en la cual estén instalados varios aparatos simultáneamente, ase-

gurando siempre el caudal constante hacia los evaporadores. (Este accesorio **está montado de serie en el AER485P1TW**).

## Elección de la unidad

Si se combinan adecuadamente las numerosas opciones disponibles, es posible configurar cada modelo para adecuarlo a las particularidades de la instalación.

<b>Campo</b>	<b>Descripción</b>	<b>7</b>	<b>Eficacia</b>
1,2	WM		A Alta eficiencia
3	Refrigerante		U Altísima eficiencia
	X R134a	<b>8</b>	<b>Versión</b>
	G R1234ze		° Estándar
4,5,6	medida		L Silenciada
	300		

## Datos técnicos

WMX/G - A		300X	300G	
	V/Ph/Hz	400V/3/50Hz		
12 °C / 7 °C	Potencia frigorífica	kW	323,6	311,8
	Potencia absorbida	kW	60,4	57,6
	EER		5,36	5,41
	SEER		8,53	8,59
	Clase Eurovent en modo frío		A	A
	Caudal de agua instalación	l/h	55900	53400
	Pérdidas de carga	kPa	34	31
	Caudal de agua geotérmico	l/h	67700	63600
	Pérdidas de carga	kPa	41	36

WMX/G - U		300X	300G	
	V/Ph/Hz	400V/3/50Hz		
12 °C / 7 °C	Potencia frigorífica	kW	279,7	281,8
	Potencia absorbida	kW	49,0	49,1
	EER		5,71	5,74
	SEER		8,55	8,53
	Clase Eurovent en modo frío		A	A
	Caudal de agua instalación	l/h	48300	48400
	Pérdidas de carga	kPa	25	25
	Caudal de agua geotérmico	l/h	58300	57800
	Pérdidas de carga	kPa	30	29

### Datos (14511:2013)

Agua instalación (in/out) 12 °C/7 °C; Agua geotérmico (in/out) 30 °C/ 35 °C

		300X	300G	
<b>Datos eléctricos</b>				
Corriente total absorbida en modo frío	A	A	94	85
	U	A	78	74
Corriente máxima (FLA)		A	135	150
Corriente de arranque (LRA)		A	6	6
<b>Compresor de levitación magnética de 2 estados</b>				
Compresores/Circuito		n°/n°	1/1	1/1
Gas refrigerante		Tipo	R134a	R1234ze
<b>Intercambiador lado instalación</b>				
Intercambiador		Tipo/n°	Hilera de tubos inundada compacta con Spray system /1	
<b>Intercambiador lado fuente</b>				
Intercambiador		Tipo/n°	Hilera de tubos inundada compacta /1	
<b>Datos de sonido</b>				
Nivel de potencia sonora	A	dB(A)	93	
	U	dB(A)	84	
	AL	dB(A)	84	
	UL	dB(A)	78	

**Potencia sonora** Airlan determina el valor de la potencia sonora en función de las mediciones efectuadas según la normativa UNI EN ISO 9614-2, cumpliendo con lo requerido por la Certificación Eurovent.

**Nota:** Para obtener más información, remitirse al programa de selección o la documentación técnica disponible en el sitio [www.aermec.com](http://www.aermec.com)

## Dimensiones

WM			300X	300G
Altura	A/U	A	mm	1905
	AL/UL	A	mm	1942
Anchura		B	mm	1041
		C	mm	1770
Peso	A/U		kg	2210
	AL/UL		kg	2390
				2430

