

# WMX WMG

Chillers modulares condensadas por agua  
Compresor centrífugo oil free  
Intercambiadores inundados  
Potencia frigorífica desde 80 hasta 92 tons

**AIRLAN**  
AIRE ACONDICIONADO  
**AERMEC**



50Hz

Aermec

participa el programa

EUROVENT: LCP

Los productos aludidos se encuentran en el sitio

[www.eurovent-certification.com](http://www.eurovent-certification.com)



- ALTA EFICIENCIA CON CARGAS PARCIALES
- DISEÑO COMPACTO
- SUMAMENTE FLEXIBLE Y FIABLE

## Características

Unidad de interior para la producción de agua refrigerada. Compactas y flexibles gracias a una regulación precisa, se adaptan perfectamente a todo tipo de carga térmica. Están equipadas con compresores centrífugos e intercambiadores del lado de la instalación y fuente inundados, que garantizan una reducción de la carga de refrigerante del 50% respecto de los intercambiadores inundados convencionales. La base y la estructura portante son de acero tratado con pinturas de poliéster anticorrosión.

La tecnología elegida, con el objetivo de obtener siempre la máxima calidad y eficiencia, permite alcanzar valores de EER 5.71 (clase A para las condiciones de trabajo Eurovent).

Layout de los componentes, específicamente pensado para colocar varias unidades en espacios técnicos reducidos; ideal cuando se requiera la redundancia y cuando se desee aumentar la potencia instalada en fases posteriores.

### Versiones

WMX Enfriadora con gas R134a

WMG Enfriadora con gas R1234ze

**Ambas versiones pueden estar silenciadas HFO R1234ze** es una mezcla caracterizada por un **ODP=0** y **GWP (Global Warming Potential) = 7**, **R134a GWP = 1430**, con propiedades termodinámicas que garantizan y a veces también mejoran la eficiencia obtenida con los refrigerantes HFC.

- **Compresor centrífugo de dos estadios oil-free** con suspensión magnética de última generación.
- **Características particulares del compresor:**
  - Funcionamiento sin aceite por ausencia de rozamiento mecánico gracias a los cojinetes con levitación magnética; ausencia total de vibraciones y de ruido de baja frecuencia
  - Regulación del número de revoluciones mediante inverter hasta del 20% de la potencia frigorífica en la versión A

- Dispositivo integrado para reducir la corriente de arranque (**¡solo 6 Amperes!**)

### Características particulares de las unidades

- Peso 5 veces inferior al modelo atornillado equivalente.
- Sumamente compacto para facilitar el paso a través de aberturas de entrada comunes
- Elevada eficiencia gracias a la selección de intercambiadores de generosas dimensiones
- Extraordinaria eficiencia con cargas parciales (**ESEER hasta de 8,4, entre los más elevados del mercado**)
- Válvula termostática electrónica
- Electrónica de mando a bordo para monitorización y gestión proactiva del funcionamiento
- Regulación de las unidades con microprocesador
- Pantalla táctil LCD a color para interfaz de usuario con menús gráficos sumamente intuitivos
- **Cubierta de insonorización (opción):** de chapa galvanizada con espesor adecuado y aislada por dentro con material fonoabsorbente.

## Accesorios

- **AER485P1TW:** Interfaz RS-485 para sistemas de supervisión con protocolo MODBUS.
- **PTW:** Permite efectuar, a distancia, las operaciones de mando de la enfriadora.

- **MULTICHILLER:** Sistema de control para mando, encendido y apagado de cada enfriadora en una instalación en la cual estén instalados varios aparatos simultáneamente, asegurando siempre

el caudal constante hacia los evaporadores. (Este accesorio **está montado de serie en el AER485P-1TW**).

## Elección de la unidad

Si se combinan adecuadamente las numerosas opciones disponibles, es posible configurar cada modelo de modo que satisfaga las mayores exigencias de instalación.

### Campo Descripción

1,2 WM

4,5,6 medida  
300

### 8 Versión

° Estándar  
L Silenciosa

### 3 Refrigerante

X R134a  
G R1234ze

### 7 Eficacia

A Alta eficiencia  
U Muy alta eficiencia

## Datos técnicos

WMX/G - A			300X		300G
		V/Ph/Hz		380V/3/60Hz	
12 °C / 53.6 °F - 7 °C / 44.6 °F	Potencia frigorífica	Ton	92	-	88.65
	Potencia absorbida	kW	60.40	-	57.60
	EER	Btu/W·h	18.29	-	18.46
	ESEER	Btu/W·h	27.95	-	28.22
	Clase Eurovent en frío		A	-	A
	Caudal de agua instalación	gpm	246.12	-	235.11
	Pérdidas de carga	psi	4.93	-	4.49
	Caudal de agua geotérmico	gpm	298.07	-	280.02
	Pérdidas de carga	psi	5.94	-	5.22

WMX/G - U			300X		300G
		V/Ph/Hz		380V/3/60Hz	
12 °C / 53.6 °F - 7 °C / 44.6 °F	Potencia frigorífica	Ton	79.53	-	80.12
	Potencia absorbida	kW	49	-	49.10
	EER	Btu/W·h	19.48	-	19.58
	ESEER	Btu/W·h	28.79	-	28.35
	Clase Eurovent en frío		A	-	A
	Caudal de agua instalación	gpm	212.65	-	213.09
	Pérdidas de carga	psi	3.62	-	3.62
	Caudal de agua geotérmico	gpm	256.68	-	254.48
	Pérdidas de carga	psi	4.35	-	4.20

### Datos (14511:2013)

Agua instalación (in/out) 12 °C / 53.6 °F - 7 °C / 44.6 °F

Agua geotérmico (in/out) 30 °C / 86 °F - 35 °C / 95 °F

			300X		300G
<b>Datos eléctricos</b>					
Corriente total absorbida en frío	A	A	94		85
	U	A	78		74
Corriente máxima (FLA)		A	135		150
Corriente de arranque (LRA)		A			
<b>Compresor Centrífugo de 2 estadios</b>					
Compresores/Circuito		n°/n°	1/1		1/1
Gas refrigerante		Tipo	R134a		R1234ze
<b>Intercambiador lado instalación</b>					
Intercambiador		Tipo/n°	Multitubular inundado compacto con Spray system /1		
<b>Intercambiador lado fuente</b>					
Intercambiador		Tipo/n°	Multitubular inundado compacto /1		
<b>Datos de sonido</b>					
Nivel potencia sonora	A	dB(A)		90	
	U	dB(A)		85	
	AL	dB(A)		84	
	UL	dB(A)		78	

**Potencia sonora** Aermec determina el valor de la potencia sonora en función de las mediciones efectuadas según la normativa UNI EN ISO 9614-2, cumpliendo con lo requerido por la Certificación Eurovent.

**Nota:** Para obtener más información, remitirse al programa de selección o la documentación técnica disponible en el sitio [www.aermec.com](http://www.aermec.com)

## Dimensiones

WM				300X	300G
Altura	A/U	A	in	75	
	AL/UL	A	in	76	
Anchura		B	in	41	
Profundidad		C	in	70	
Peso	A/U		lb	4872	4960
	AL/UL		lb	5270	5357

