

ENFRIADORES DE LÍQUIDO

WTE – WTS – WTA – WTR/WDR

Potencia frigorífica desde 1.02 hasta 323.58 tons



WTE



WTA



WTS



WTR/WDR

Características

SERIE WTE

Características generales:

- En el diseño se privilegió la modularidad; cada unidad está constituida por secciones estándar cuyos elementos se desmontan fácilmente.
- A partir del WTE 563 para la serie ø 500, del WTE 663 para la serie ø 630, se encuentran modelos constituidos por dos unidades juntas y de esta manera es imposible la instalación vertical.
- Todos los demás modelos han sido diseñados tanto para la instalación horizontal como vertical, las patas de soporte suministradas se pueden utilizar en ambos casos.
- Para facilitar la conexión de las enfriadoras a la instalación eléctrica, los motores de los ventiladores se cablean en la fábrica (excepto en la serie diámetro 350) y se conectan a una caja de derivación colocada en el lado colectores y protegida junto a estos últimos por una tapa que se puede desmontar fácilmente.

Características de fabricación:

- Están diseñadas para las instalaciones en exteriores y por lo tanto, realizadas con tecnologías y materiales que garantizan la resistencia a los agentes atmosféricos.
- Serpentines con tubos de cobre en filas escalonadas y aletas de aluminio corrugadas fijadas con un procedimiento de mandrinado mecánico. Los serpentines se fijan en los estribos para evitar roturas de los tubos debidas a eventuales vibraciones.
- Colectores de hierro con rosca GAS.
- Ventiladores axiales de última generación para garantizar un funcionamiento silencioso y un alto rendimiento, grado de protección IP54. Están previstas para conexiones en D/Y y diferentes polaridades y permiten una regulación continua de la velocidad mediante reducción de la tensión.

Versiones disponibles:

- (B) base
- (S) silenciosa
- (E) extra silenciosa.

SERIE WTA

Características generales:

- Dos intercambiadores dispuestos en V.
- Dos circuitos frigoríficos independientes.
- Dos filas de ventiladores diámetro 800 mm.
- De 4 a 16 ventiladores.

- Compartimentos de ventilación separados por cada ventilador.

Características de fabricación:

- Están diseñadas para las instalaciones en exteriores y por lo tanto, realizadas con tecnologías y materiales que garantizan la resistencia a los agentes atmosféricos.
- Intercambiadores de aletas de elevada eficacia.
- Ventiladores axiales de última generación para garantizar un funcionamiento silencioso y un alto rendimiento, grado de protección IP54. Las unidades estándar se suministran con los ventiladores cableados en caja de derivación. Separación del flujo de aire por cada ventilador.

Versiones disponibles:

- (BT) base 6 polos
- (ST) silenciosa 8 polos
- (ET) extra silenciosa 12 polos

SERIE WDR

Características generales:

- Configuración de los intercambiadores en V.
- Dos circuitos frigoríficos independientes.
- Baja rumorosidad.
- Dos filas de ventiladores diámetro 800 mm.
- De 4 y 10 ventiladores.

Características de fabricación:

- Están diseñadas para las instalaciones en exteriores y por lo tanto, realizadas con tecnologías y materiales que garantizan la resistencia a los agentes atmosféricos.
- Intercambiadores de aletas de elevada eficacia.
- Ventiladores axiales de última generación para garantizar un funcionamiento silencioso y un alto rendimiento, grado de protección IP54. Las unidades estándar se suministran con los ventiladores cableados en caja de derivación. Separación del flujo de aire por cada ventilador.

Versiones disponibles:

- (BT) base 6 polos
- (ST) silenciosa 8 polos
- (ET) extra silenciosa 12 polos

SERIE WTS

Características generales:

- Dos intercambiadores dispuestos en V.
- Diámetro de los ventiladores 500 mm.
- De 2 a 5 ventiladores.

- Compartimentos de ventilación separados por cada ventilador.

Características de fabricación:

- Están diseñadas para las instalaciones en exteriores y por lo tanto, realizadas con tecnologías y materiales que garantizan la resistencia a los agentes atmosféricos.
- Intercambiadores de aletas de elevada eficacia.
- Ventiladores axiales de última generación para garantizar un funcionamiento silencioso y un alto rendimiento, grado de protección IP54. Las unidades estándar se suministran con los ventiladores cableados en caja de derivación. Separación del flujo de aire por cada ventilador. Las dimensiones extremadamente reducidas permiten la instalación en espacios reducidos, elevada potencia suministrada por superficie ocupada.

Versiones disponibles:

- (BT) base 4 polos
- (ST) silenciosa 6 polos
- (ET) extra silenciosa 8 polos

SERIE WTR

Características generales:

- Dos intercambiadores dispuestos en V.
- Diámetro de los ventiladores 800 mm.
- De 2 a 5 ventiladores.
- Compartimentos de ventilación separados por cada ventilador.

Características de fabricación:

- Están diseñadas para las instalaciones en exteriores y por lo tanto, realizadas con tecnologías y materiales que garantizan la resistencia a los agentes atmosféricos.
- Intercambiadores de aletas de elevada eficacia.
- Ventiladores axiales de última generación para garantizar un funcionamiento silencioso y un alto rendimiento, grado de protección IP54. Las unidades estándar se suministran con los ventiladores cableados en caja de derivación. Separación del flujo de aire por cada ventilador. Las dimensiones extremadamente reducidas permiten la instalación en espacios reducidos, elevada potencia suministrada por superficie ocupada.

Versiones disponibles:

- (BT) base 6 polos
- (ST) silenciosa 8 polos
- (ET) extra silenciosa 12 polos

Selección de la unidad

Sigla:

WTE - WTR/WDR - WTS - WTA

Gas:

° - Agua o Agua glicolata con PS max 6 bar

Diámetro de los ventiladores (mm):

3 350
5 500
6 630
8 800
9 910

Número de ventiladores:

* da 1 a 16

Número de filas del serpentín:

* da 1 a 6

Tipo de motor:

B Standard
S ejecución silenciosa
E ejecución extra silenciosa

Alimentación:

T 400V/3/60Hz

M 230V/1/ 60Hz

Conexión eléctrica:

D triángulo
° monofásico