



AIRLAN EN LA INDUSTRIA

I AIRLAN EN LA INDUSTRIA

El entorno industrial consiste en una combinación de instalaciones, maquinaria y servicios diseñados para explotar los recursos energéticos y hacer posible actividades tan diversas como la manipulación de mercancías y la transformación de materias primas o derivados en productos terminados.

En todos los sectores —tales como alimentación, automoción, químicos, farmacéuticos, plásticos, aplicaciones de láser o frío industrial—, los requisitos de acondicionamiento son muy amplios. Estos irán en función de las cargas de calor a cubrir, de los diferentes niveles de refrigeración que aseguren un control preciso de los parámetros termo-higrométrico en las instalaciones y de los propios procesos de producción.

Fiabilidad, seguridad, robustez y precisión en el manejo de cargas térmicas son las características básicas para garantizar el alto rendimiento de los procesos y ambientes industriales modernos, que ahora se centran en el ahorro de energía como requisito esencial para conseguir la reducción de costos operativos y el menor impacto ambiental del sistema en su conjunto.

AIRLAN se presenta como un socio de confianza y prestigio. Empresas industriales de todo el mundo se benefician de una experiencia industrial notable adquirida a lo largo de los años: las áreas de producción, laboratorios e instalaciones de ensayo son sólo algunos de los lugares en los que AIRLAN se ha convertido en una referencia de éxito, con una extensa gama de soluciones específicas.



I PROCESOS INDUSTRIALES

La complejidad tecnológica de los diferentes procesos industriales requiere una gestión global de toda la cadena de producción. Dentro de los diversos procesos industriales existen una serie de máquinas que producen calor durante su funcionamiento; este calor necesariamente debe ser eliminado para preservar la calidad del producto y la integridad del proceso de producción. La posible presencia de cargas de calor, el ciclo de funcionamiento, la consecución de unos niveles óptimos de temperatura para cada proceso y la sostenibilidad, hacen necesaria la instalación de equipos capaces de asegurar la máxima eficiencia, tanto a cargas completas como parciales. Nuestros productos son versátiles, fiables y ofrecen soluciones que garantizan el cumplimiento riguroso de las normas precisas de calidad exigidas por las diferentes aplicaciones industriales.



Nuestros principales productos

Unidades Enfriadoras condensadas por agua



WF



NXW



WMX / WMG

Unidades Enfriadoras condensadas por aire



NSM



NRB



TBX

Centrales de tratamiento de aire



FMA-HP/NC

Unidades Roof Top



RTX / RTY

ÁREAS DE PRODUCCIÓN



Las zonas de producción suelen ser espacios muy amplios, dentro de los cuales se realizan actividades relacionadas con la creación o la manipulación de los productos terminados. Los sistemas de aire acondicionado para estos ambientes deben ser diseñados para cumplir con dos requisitos fundamentales: protección de los trabajadores y protección del producto. Por tanto, el diseño de estos sistemas debe garantizar que las condiciones de temperatura y humedad adecuadas se mantienen dentro del rango establecido para asegurar que se cumplan los requisitos de higiene necesarios. La versatilidad y fiabilidad de los productos AIRLAN, incluyendo enfriadoras, bombas de calor de alta eficiencia y sistemas de tratamiento de aire con recuperación de energía y filtración eficientes, permiten la implantación de soluciones que garantizan la calidad ambiental y la fiabilidad en todas las condiciones operativas.

EXPLORACIÓN Y MANTENIMIENTO

Las propiedades industriales que confían en nosotros son uno de nuestros principales activos, por ello, el cuidado del cliente es uno de los pilares fundamentales de nuestra filosofía de empresa.

Como expertos en soluciones de climatización ponemos a disposición de nuestros clientes nuestro conocimiento y tecnología, además del servicio de mantenimiento.

El equipo de monitorización **DATAIR** es un elemento de diagnóstico previo que combinado con nuestro software **ACES (Airlan Chillers Efficiency Simulator)** nos permite hacer propuestas personalizadas para cada caso y adecuadas a las diferentes realidades de cada proceso industrial.

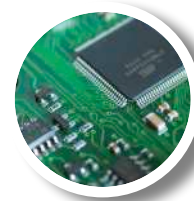


Multichiller; un control eficiente

Se trata de un gestor inteligente para comandar grupos de enfriadoras, dotado de una pantalla en la que se podrán configurar y visualizar los parámetros que intervienen en el funcionamiento del conjunto y en cada una de las máquinas. El sistema optimizará el funcionamiento de las enfriadoras en sus puntos de máximo rendimiento.

Cada máquina dispondrá de una tarjeta de comunicación específica para comunicar con el multichiller que dispone de todo el software con los algoritmos adecuados para una gestión de máxima eficiencia energética del conjunto de los equipos.

El multichiller se presenta como una solución abierta y con desarrollos específicos para cada uno de los sistemas de producción, con posibilidad de abordar las infinitas casuísticas de cada sistema.



AERWEB

Se trata de un dispositivo de monitorización desarrollado para el control y supervisión de sus enfriadoras y bombas de calor. Supone un avance en el mantenimiento preventivo y correctivo. Permite acceder a todos los datos registrados por la regulación de la máquina obteniendo el mapa de funcionamiento de cada momento.

La función Data Logger registra en la memoria del dispositivo todos los datos. **La conectividad 3G permite el acceso remoto e inmediato a los datos.**

El dispositivo facilita varios aspectos;

- Atención inmediata en caso de avería.
- Ahorro de costes en mantenimiento correctivo.
- Análisis de la gestión de los equipos.
- Detección de procesos conflictivos en la gestión de los equipos.



REFERENCIAS

Han confiado en nosotros:



TALGO Las Rozas

Unidades de tratamiento de aire serie FMA



IRIZAR

Enfriadoras de agua NRL y Unidades de tratamiento de aire serie FMA



GRUPO ANTOLIN

Enfriadoras serie NXW



MERCEDES

Unidades de tratamiento de aire serie NCD



BRIDGESTONE

Enfriadoras NRL y NS con Free Cooling



HERRAMIENTAS IZAR

Unidades de Tratamiento de aire serie FMA y Enfriadoras serie NRL



ORMAZABAL

Enfriadoras y bombas de calor serie NRL y Unidades de tratamiento de aire serie FMA



MATRICI

Enfriadoras serie NS



BENTELER

Enfriadora serie WF



IDEKO

Enfriadoras serie NS



SEAT

Climatizadoras serie FM



ULMA

Roof Tops serie RTX



E-mail: airlan@airlan.es
www.airlan.es

Ribera de Deusto, 87
48014 **BILBAO**
Tfno.: 94 476 01 39

Avd. Meridiana, 350 - 4.º A
08027 **BARCELONA**
Tfno.: 93 278 06 20

Pol. Ind. de Alvedro, Nave E-26
15180 Alvedro - Culleredo
LA CORUÑA
Tfno.: 981 28 82 09

C/ Antonio López, 249 3ºB
28041 **MADRID**
Tfno.: 91 473 27 65

Pol. Industrial Son Castelló
C/ Teixidors, 6
07009 **PALMA DE MALLORCA**
Tfno.: 971 70 65 00

C/ Los Bimbaches, 13 - Local 2A
38107 **SANTA CRUZ DE TENERIFE**
Tfno.: 922 21 45 63

Pol. Ind. Ctra. De la Isla
Edificio Dos Hermanas Isla
Edif. 2, Pl. 1ª, Mod. 9
C/ Acueducto, 24
41703 **SEVILLA**
Tfno.: 955 54 06 12

VALENCIA
Tel.: +34 671 570 573

Avenida Alfredo Benavides, 264
Oficina 601
Miraflores, 18 (**LIMA - PERU**)
Tfno.: +51 14 45 08 33

Paseo Barcelona, 30 10-505
(SANTO DOMINGO - REPÚBLICA DOMINICANA)
Tfno.: +18 49 26 21 240